

ShuttlePro-NC

Пульт беспроводной для NC Studio



Руководство по эксплуатации

Содержание

1. Основные сведения	2
1.1 Описание	2
1.2 Технические характеристики	2
1.3 Основные элементы пульта	2
2. Начало работы	3
2.1 Установка ПО	3
2.2 Описание кнопок	3
2.4 Дисплей	5
2.5 Значение иконок ПО в трее	5

1. Основные сведения

1.1 Описание

ShuttlePro – пульт беспроводной для станка с ЧПУ, работающего под управлением программы NC Studio. Пульт использует частоту 2.4 ГГц (64 канала с шагом в 1 МГц), и работает по помехоустойчивому протоколу, подразумевающему работу в сильнозашумленной среде. Встроенные алгоритмы позволяют адаптивно менять несущую частоту во избежание работы в одном диапазоне с другим беспроводным оборудованием. Пульт подключается как ПК как HID-совместимое устройство и имитирует нажатие соответствующих клавиш и кнопок в ПО NC Studio, при этом сигналы пульта передаются напрямую в NC Studio вне зависимости от активного приложения. Комплект поставки:

Пульт беспроводной – 1 шт.

Приемник WiFi сигнала – 1 шт.

Диск с ПО – 1 шт.

1.2 Технические характеристики

Параметр	Значение
Дальность действия	40 м
Питание	1.5-3 В (элементы АА, 2 шт)
Потребление тока пультом	не более 2мА (среднекв)
Совместимые версии NC Studio	Nc Studio 5.xx, Nc Studio 8.xx
Быстрое переключение	X,Y,Z,A, скорость шпинделя, Feed rate
Колесо РГИ	50 имп/оборот
Среднее время работы до смены батарей	2 мес. (для элементов 2000мАч)

1.3 Основные элементы пульта



2. Начало работы

2.1 Установка ПО.

1) Установите программное обеспечение пульта:



2) В появившейся папке главного меню запустите клиентскую часть ПО:



В трее появится серая иконка.



3) Вставьте WiFi приемник в USB-порт. Пульт определится как HID-совместимое устройство. Необходимо согласиться на предложение ОС установить драйверы на устройство.

4) После установки драйверов запустите NC Studio. Иконка в трее изменит цвет на красный:



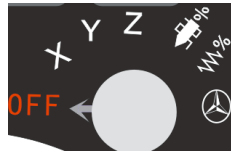


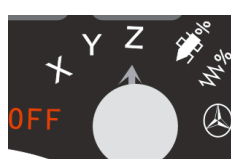
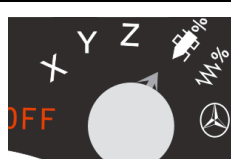


5) Вставьте 2 элемента питания AA в пульт и включите его кнопкой Power. Загорится LCD-дисплей и пульт перейдет в рабочий режим.

2.2 Описание кнопок

Кнопка	Описание	Кнопка	Описание
	СТОП		Начать с начала
	Пауза/продолжить		Калибровать высоту фрезы
	Вернуться в рабочий 0		Разделить рабочую координату X на 2
	Разделить рабочую координату Y на 2		Установить текущую высоту Z в качестве безопасной
	Обнулить рабочую координату X		Обнулить рабочую координату Y

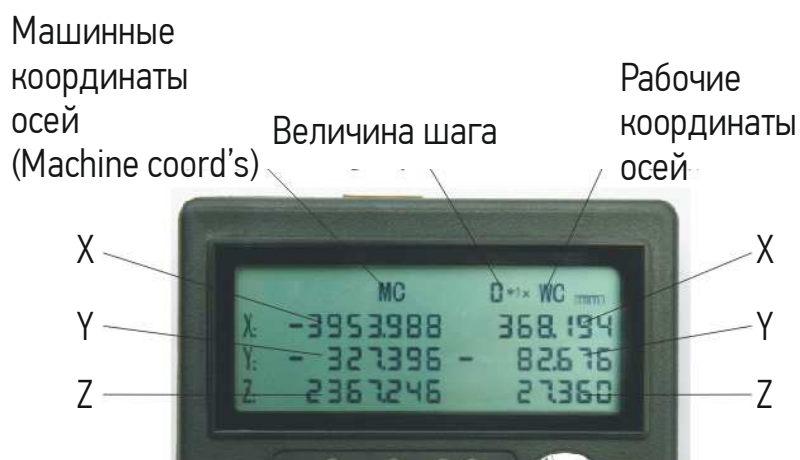
	Обнулить рабочую координату Z		Занулить оси(Homing)
	Подстроить цену деления колеса генератора импульсов		Тонкая подстройка (Jiggle)
	Пуск/стоп шпинделя		



2.3 Переключатель режимов РГИ

	РГИ выключен
	Управление осью X
	Управление осью Y
	Управление осью Z
	Управление скоростью шпинделя
	Управление скоростью подачи
	Управление выполнением программы(движение РГИ соответствует выполнению)

2.4 Дисплей

На дисплее отображается следующая информация:



В позициях переключателя управления шпинделем  и скоростью подачи  на экране отображается скорость шпинделя и Feed Rate:



2.5 Значение иконок ПО в трее



- не подключен WiFi-приемник



- приемник подключен, не запущена программа NC Studio



- приемник подключен, программа запущена. Рабочий режим.