

# Модуль позиционирования режущего инструмента



## Руководство по эксплуатации

### Оглавление

Основные сведения .....	2
1.1 Назначение модуля .....	2
1.2 Описание элементов модуля .....	2
1.3 Технические характеристики .....	3
1.4 Подключение .....	3
1.5 Использование в NC Studio v5.....	3

# Основные сведения

## 1.1 Назначение модуля

Модуль предназначен для автоматического выставления уровня режущего инструмента (фрезы, сверла, гравера) по вертикальной оси Z. Модуль предназначен для применения с контроллерами NC Studio v5, однако может быть использован в любом совместимом оборудовании.

### Комплект поставки:

WiFi-приемник – 1 шт.

Передатчик с контактной площадкой – 1 шт.

## 1.2 Описание элементов модуля



### 1.3 Технические характеристики

Параметр	Значение
Напряжение питание приемника	4.5-5 В
Потребление тока приемником	≤ 50 мА
Питание передатчика	1.5-3 В (1 элемент CR2032)
Потребление тока	≤ 1 мА (среднеквадр.)
Точность позиционирования	< 0,01 мм
Ход контактной площадки	3 мм
Дальность действия	> 15 м (в прямой видимости)

### 1.4 Подключение

WiFi-приемник подключается к контроллеру NC Studio кабелем из набора контроллера, через разъем DB15F. Вторым разъемом DB15M приемник подключается к плате развязки.

### 1.5 Использование в NC Studio v5

Для позиционирования инструмента кликните по кнопке «Calibrate» или сочетанием клавиш Ctrl-F7. При этом инструмент по оси Z будет опущен до касания контактной площадки, в момент касания рабочее значение координаты будет установлено в 15.000

