

60ST

ТРЕХФАЗНЫЕ СИНХРОННЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общая информация.....	2
1.1.	Характеристики	2
1.2.	Правила работы с двигателями	3
1.3.	Условия хранения, транспортировки и утилизации изделия	3

1. Общая информация

Серводвигатели 60ST с энкодером представляют собой трёхфазные синхронные электродвигатели с высоким КПД.

Преимуществами серводвигателей 60ST являются: высокий крутящий момент, быстрые разгон и торможение, точное позиционирование и отслеживание положения, стабильная работа во всём диапазоне скоростей и отсутствие шума, вибраций и резонанса.

1.1. Характеристики

Табл. 1. Технические характеристики

Модель	60ST-AM01330	60AST-A1C01330
Мощность, Вт	400	400
Напряжение, В	220	220
Ток, А	2.8	2.8
Разрешение энкодера	2500 импульсов/оборот	17 бит (абсолютный)
Скорость вращения, об/мин	3000	
Номинальный крутящий момент, Н•м	1.27	1.27
Максимальный крутящий момент, Н•м	3.9	3.9
Фланец, мм	60	60
Масса, кг	1.86	1.86

1.2. Правила работы с двигателями

1. После извлечения изделия из упаковки необходимо проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки. В случае выявления дефектов, обнаружении технических неисправностей или несоответствия технических характеристик – должен быть составлен и направлен акт о несоответствии.
2. Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с настоящим руководством и соблюдайте требования безопасности. Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Покупатель несёт ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.
3. При повреждении электропроводки существует опасность поражения электрическим током. При работах по замене проводка должна быть полностью отключена от электрической сети.
4. Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство.

1.3. Условия хранения, транспортировки и утилизации изделия

1.3.1. Хранение

Изделие без упаковки должно храниться при температуре от -20°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% (при $+20^{\circ}\text{C}$). Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя. При длительном хранении изделие должно находиться в упакованном виде и содержаться в отапливаемых хранилищах при температуре окружающего воздуха от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 60% (при $+20^{\circ}\text{C}$). Ограничения и специальные процедуры при снятии изделия с хранения не предусмотрены. При снятии с хранения изделие следует извлечь из упаковки.

1.3.2. Транспортировка

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки – мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

1.3.3. Утилизация

Утилизация производится в соответствии с региональными правилами утилизации электроприборов.