

ST-700

ИНДУКЦИОННАЯ
ТЕРМОЗАЖИМНАЯ УСТАНОВКА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общая информация.....	2
1.1.	Описание и характеристики	2
1.2.	Меры предосторожности и подготовка перед использованием.....	3
1.3.	Интерфейс управления.....	4
1.4.	Требования безопасности	9

1. Общая информация

1.1. Описание и характеристики

Индукционная термозажимная установка ST-700 подходит для термопосадки держателей инструмента, изготовленных из различных материалов, таких как легированная сталь и нержавеющая сталь.

Быстрый нагрев: Использование высокочастотных индукционных катушек для генерации высокочастотных вихревых токов позволяет быстро нагревать держатель инструмента, повышая эффективность смены инструмента.

Быстрое охлаждение: Использование сжатого воздуха для охлаждения позволяет быстро снизить температуру держателя до комнатной.

Принцип работы ST-700

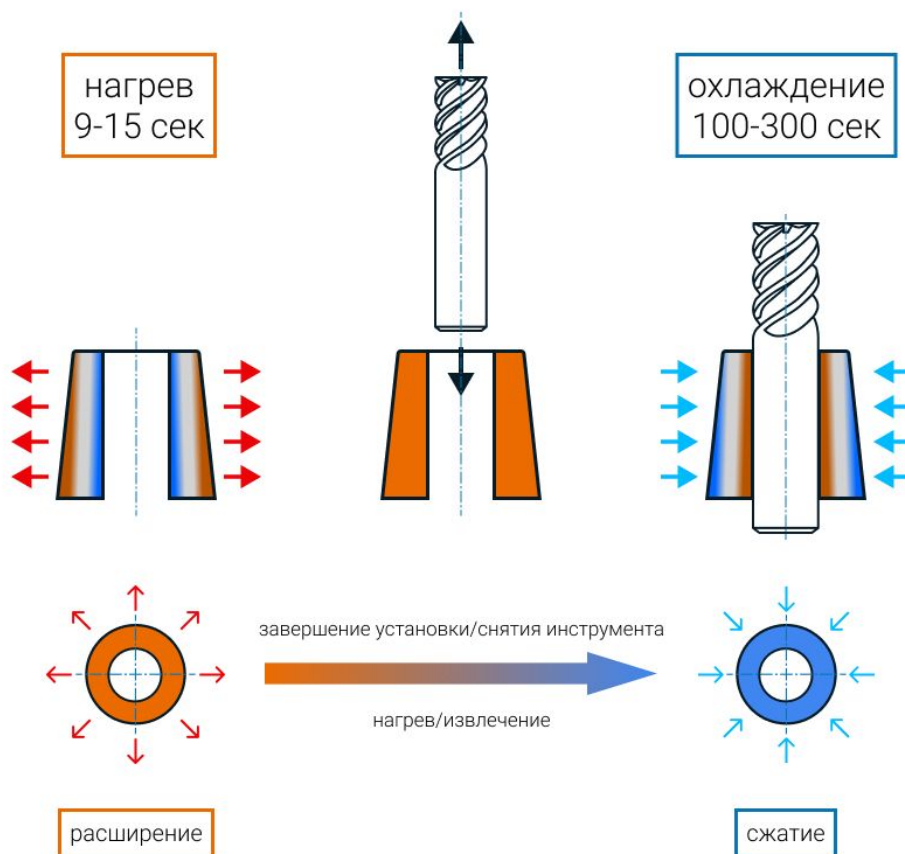


Рис. 1. Принцип работы ST-700

Табл. 1. Технические характеристики

Напряжение питания	110 – 220 вольт переменного тока (50 Гц)
Потребляемый ток	16 ампер
Масса (нетто)	25 кг
Диапазон зажима для нагрева	Нержавеющая сталь D3–D32 Легированная сталь D3–D32
Высота катушки	64 мм
Габариты	500*400*750 мм
Мощность	6500 Вт
Ход подъёма	10 – 400 мм
Апертура катушки	Коническая индукционная катушка диаметром 56 мм

1.2. Меры предосторожности и подготовка перед использованием

1. Данное устройство подключается к однофазному источнику питания 220В.
2. Используйте провод сечением 4 мм² для подключения силового кабеля и убедитесь, что заземляющий провод (РЕ) правильно подключен к линии заземления.
3. Запрещается запускать оборудование без нагрузки (без держателя, помещенного внутрь индукционной катушки).
4. Лицам с кардиостимуляторами и металлическими предметами на теле запрещается приближаться к данному устройству.
5. Сжатый воздух должен проходить через маслоотделитель и осушитель, обеспечивая чистоту и сухость поверхности электромагнитной катушки.
6. При замене катушки необходимо убедиться, что катушка полностью вставлена в гнездо и гайка затянута плотно.
7. Старайтесь не перегревать держатель инструмента или хвостовик (до покраснения).
8. Перед использованием данного устройства внимательно прочтите настоящее руководство.



Внимание!

При наличии кардиостимуляторов и металлических предметов на теле эксплуатация установки запрещена!

1.3. Интерфейс управления

Включите питание и войдите в раздел мер предосторожности.



Рис. 2. Окно уведомления

Нажмите "галочку" для перехода к следующему интерфейсу операций.



Рис. 3. Интерфейс выбора языка

Выберете язык интерфейса.

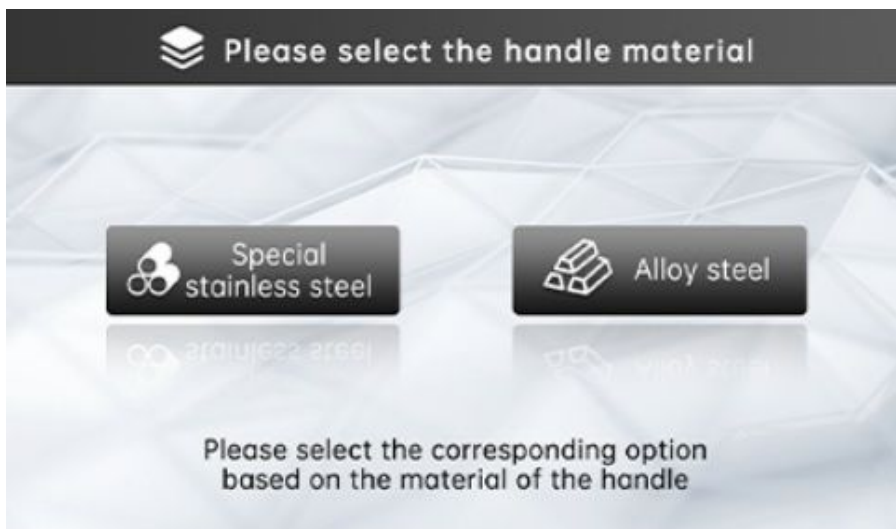


Рис. 4. Интерфейс выбора материала

Выберете материал хвостовика держателя инструмента (нержавеющая или легированная сталь).

⚠ Неправильный выбор материала может привести к пережогу или невозможности нагрева!



Рис. 5. Интерфейс выбора модели для легированной стали

Выберите модель хвостовика: облегченный 3° или стандартный тип 4.5°.

Далее появится интерфейс выбора диаметра хвостовика

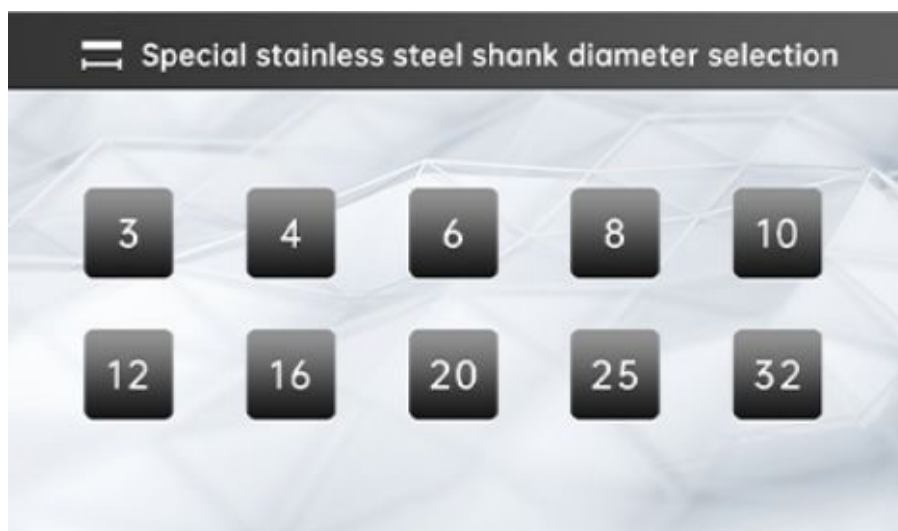


Рис. 6. Выбор диаметра хвостовика из нержавеющей стали

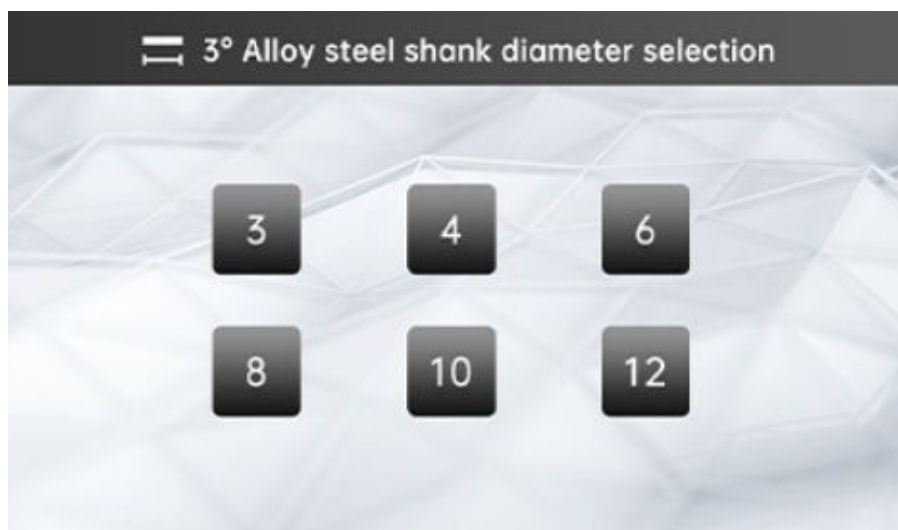


Рис. 7. Выбор диаметра хвостовика из легированной стали 3°

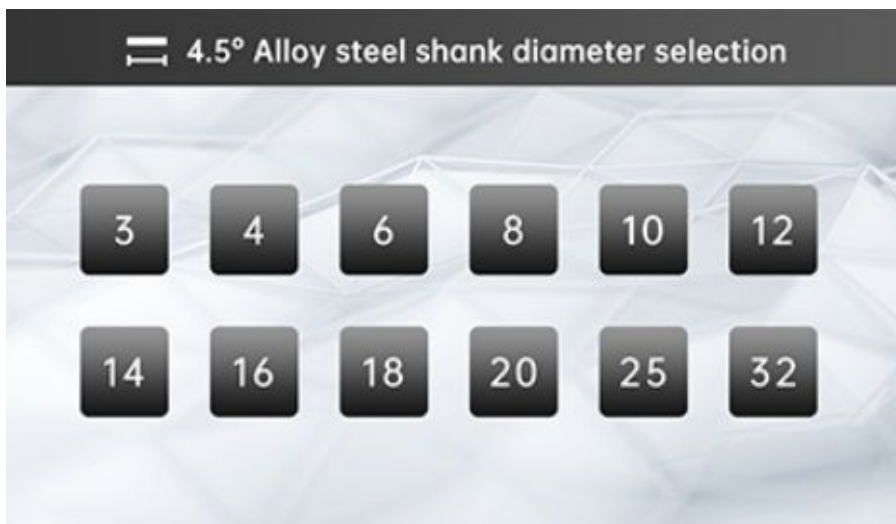


Рис. 8. Выбор диаметра хвостовика из легированной стали 4.5°

- i** Диапазон нагрева для нержавеющей стали: D3-D32
Диапазон нагрева для легированной стали 3° (облегченного типа): D3-D12
Диапазон нагрева легированной стали 4.5° (стандартного типа): D3-D32

1.3.1. Рабочий интерфейс



Рис. 9. Внешний вид рабочего интерфейса

Выбранные параметры будут отображаться в левом верхнем углу рабочего интерфейса. Убедитесь, что они соответствуют держателю инструмента!

1. **Главная страница (Home):** нажмите кнопку главной страницы, чтобы вернуться к интерфейсу выбора языка.
2. **Сохранить (Save):** нажмите кнопку сохранения, чтобы сохранить параметры нагрева и охлаждения в системе.
3. **Назад (Back):** нажмите кнопку возврата, чтобы вернуться на предыдущую страницу выбора диаметра хвостовика.
4. **Установка мощности (Power setting):** рекомендуется выбирать мощность по умолчанию в системе (для предотвращения перегрева держателя инструмента).

✓ При нагреве держатель инструмента должен располагаться на одном уровне с пазом внутри нагревательной катушки.

1.4. Требования безопасности

1. При установке режущих инструментов необходимо очистить посадочное отверстие держателя и хвостовик инструмента, чтобы избежать влияния на точность установки инструмента.
2. Разместите устройство в безопасном и подходящем для работы месте и поддерживайте окружающую среду сухой.
3. При снятии инструмента не прикасайтесь к нему незащищёнными руками во избежание ожогов. В целях безопасности при разборке инструмента надевайте диэлектрические перчатки.
4. После нагрева держатель инструмента, хвостовик и режущий инструмент имеют высокую температуру. При перемещении избегайте касания корпуса индукционной катушки, чтобы предотвратить возгорание или деформацию корпуса катушки.
5. Оборудование должно быть размещено на прочном и ровном рабочем столе, без риска вибрации и опрокидывания.
6. На рабочем столе с оборудованием не должны находиться легковоспламеняющиеся и взрывоопасные материалы, а также оно должно быть удалено от источников огня.
7. При очистке, техническом обслуживании и ремонте оборудования главный выключатель питания должен быть выключен. Пожалуйста, отключайте основной источник питания, когда устройство не используется в течение длительного времени.