





SMOOTHSTEPPER ETHERNET КОНТРОЛЛЕР ДВИЖЕНИЯ ДЛЯ УЧПУ МАСНЗ, МАСН4

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ





СОДЕРЖАНИЕ

1.	ESS. Общее описание	. 2
2.	Схема платы ESS, расположение разъемов	.3
3.	Установка и настройка ПО	.6
3.1.	Начальные действия	. 6
3.2.	Настройка контроллера Smoothstepper	. 8
4.	Схемотехника входов и выходов Smoothstepper	11



1. ESS. Общее описание.

Что такое ESS?

Ethernet SmoothStepper(ESS) – это внешний аппаратный контроллер движения для систем числового программного управления(ЧПУ) Mach3 и Mach4. ESS получает команды от Mach, и транслирует их в сигналы перемещения приводов вида «шаг-направление»(STEP/DIR), а также получает сигналы со входов и передает их в УЧПУ. ESS совместим с подавляющим большинством шаговых и сервоприводов, работающих с сигналами STEP/DIR. Генерация сигналов производится с помощью ПЛИС, в результате не задействуется драйвер для LPT от Mach – такая схема радикально снижает загрузку процессора ПК при работе, увеличивает потолок частоты импульсов STEP до 1000 кГц, а буферизация траектории в памяти контроллера значительно увеличивает стабильность работы всей системы. К преимуществам ESS также следует отнести крайне высокую степень устойчивости к помехам, возможность размещения контроллера на расстоянии до 100 метров от ПК с Mach. ESS работает на всех версиях Windows, x32 и x64.

Для работы ESS требуется компьютер с запущенным на нем Mach3, который будет интерпретировать G-код в траекторную информацию. ESS своим «входом» подключается к этому компьютеру обычным патч-кордом - также, как и обычные сетевые устройства (такие, как свитч или хаб). Кабель может быть экранированным или неэкранированным – в отличие от USB, соединение Ethernet использует дифференциальный сигнал, обладает встроенной трансформаторной гальванической развязкой, т.е. очень устойчиво к помехам, тогда как USB-кабель легко ловит наводки и ограничен длиной около 5 м. К остальному оборудованию ESS подключается с помощью расположенных на плате разъемов IDC26.

ESS разработан таким образом, чтобы быть максимально прозрачным для пользователя, поэтому эти разъемы имитируют LPT-порты, как будто они расположены на материнской плате ПК. Соответственно, информация, касающаяся драйвера LPT в документации на Mach, полностью применима и к этим разъемам.

Может ли ESS управлять сразу двигателями напрямую?

Нет, ESS – устройство логики, а не силовой электроники, он лишь формирует управляющие сигналы для приводов. Для управления двигателями используются специальные устройства – драйверы.



2. Схема платы ESS, расположение разъемов



Рис. 1. Схема платы ESS

Конфигурационная перемычка используется только для изменения IP-адреса ESS с помощью утилиты конфигуратора.

(Мы настоятельно рекомендуем вам оставить для ESS IP-адрес по умолчанию 10.9.9.9, если только нет веских причин для его изменения.)

Разъем	Обозначение	Описание
Порт #1, #2, #3	J2, J3, J4	Выходные разъемы для подключения приводов, датчиков и пр. оборудования. Если подключить выносную планку LPT- порта, её пины будут полностью аналогичные пинам обычного LPT ПК.
Питание	J6	Контроллеру для работы требуется внешнее питание напряжением 5 В постоянного тока. ESS потребляет около 500 мА. Необходим стабилизированный источник с напряжением 5В(отклонение не более 0.5 В), и максимальным током до 1 А.



Разъем	Обозначение	Описание		
Перемычка питания		Некоторые платы коммутации(опторазвязки) разведены так, чтобы брать питание 5 В с 26 пина разъема IDC26, что позволяет запитывать их напряжением 5 В, просто соединив шлейфом, без доп. источника питания и проводов. Данная перемычка дает возможность запитать SmoothStepper напрямую с интерфейсной платы.		
		 Пользуйтесь этими перемычками с осторожностью – обязательно убедитесь в наличии такой возможности у платы развязки. 		
		DX106 поддерживает питание ESS напрямую через перемычки.		
Разъем LAN		Стандартный разъем RJ45 для подключения к сетевой карте компьютера или коммутатору		
Светодиоды индикации		Индицируют наличие соединения и ошибки. Описание см. ниже		





Рис. 2. ESS. Размеры контроллера и расположение разъемов



3. Установка и настройка ПО

3.1. Начальные действия

При начальной установке устройства не подключайте к ESS никакого оборудования – это исключит лишние факторы и позволит установить однозначно момент, когда ESS будет подключен к Mach3 и настроены все сетевые параметры, после чего можно приступать к подключению оборудования.

 Настройте сетевой интерфейс следующим образом: IP-адрес: любой из диапазона 10.9.9.1 - 10.9.9.8, например 10.9.9.1.

ESS по умолчанию имеет адрес 10.9.9.9, поэтому ни в коем случае не используйте адрес 10.9.9.9 на компьютере!

Маска подсети: 255.255.255.0

(внимание! Маска отличается от предлагаемой Windows по умолчанию. С маской по умолчанию 255.0.0.0 контроллер не заработает).

В случае указания неправильного IP-адреса, для его изменения нужно отключить и заново включить питание контроллера.

- 2. Скачайте и установите текущую версию Mach3 с сайта производителя
- 3. Скачайте с сайта архив с плагином для Mach3, в нем помещен файл с расширением M3P. Распакуйте его.
- 4. Двойным кликом по файлу установите плагин в каталог Mach3.
- 5. Запустите Mach3, и после выбора профиля в предложенном окне выберите установленный плагин

Motion Control Hardware PlugIn sensed!!	×
Your system is showing more than one con	trol device
Please pick the one you would like this pro	file to use.
O Normal Printer port Operation.	
ESS_v10h2d1a	
No Device	
C No Device	
O No Device	
Dont ask me this again	ОК

 Mach3 запустится, предупредит о неполноте параметров в XML-файле и отобразит основное окно, можно приступать к работе. Однако, если есть проблемы в работе сети, будет отображено одолжено;

следующее сообщение:





В этом случае за решением обратитесь к соответствующей части руководства («Возможные проблемы и их решение»).

При первом запуске плагин оповестит пользователя о том, что некоторые параметры не найдены в XML-файле, это нормальное поведение - часть специфических настроек ESS хранится в отдельном конфигурационном файле, который впервые заполняется только после первого запуска, при выходе из программы. Это предупреждение можно проигнорировать.

Настройка плагина производится через пункт главного меню Plugin Control, в котором появляются 4 раздела

N	Aach3 CN	C Demo					
File	Config	Function Cfg's	View	Wizards	Operator	PlugIn Control	Help
_	Program	n Run (Alt-1)		MDI (Alt-2	2) 1	Video Windo	w.
						ESS-v10h2d1 ESS-v10h2d1	a Config
						ESS-v10h2d1 ESS-v10h2d1	a Backlash Config a Data Monitoring

Ethernet IP setup

В этом разделе хранятся сетевые настройки контроллера. IP-адрес имеет смысл перенастроить, если вашему компьютеру нужен доступ к ресурсам локальной сети, или к Интернет – большинство сетей используют диапазоны 192.168.хх.хх. В этом случае ESS надо присвоить соответствующий адрес в новой подсети, а затем перенастроить компьютер.Даже если вы используете роутер с DHCP, ESS надо настроить вручную – контроллер не поддерживает автоматическое получение адреса.

Config

Основное окно настройки контроллера. Описание окна см. ниже.

Backlash config

Настройка компенсации люфта. Цифры в первом столбце означают ускорение, во втором – скорость, с которой будет производиться компенсация люфта. Цифры показывают % отношения от значений, указанных в Motor tuning.



;	Backlash Compensa	tion Acceleration	OK
a	and Max Velocity as the Motor Tur	a percentage of ning Values	Cancel
	Acceleration	Velocity	
X Axis:	0.0	0.0	
Y Axis:	0.0	0.0	
Z Axis:	0.0	0.0	
A Axis:	0.0	0.0	
B Axis:	0.0	0.0	
C Axis:	0.0	0.0	

Data monitoring

Окно, в котором показывается состояниеконтроллера, его входов и т.п.

3.2. Настройка контроллера Smoothstepper

Основное окно настройки *Config* выглядит следующим образом

Dialog					
Controller Frequency	The Controller Frequency controls how many times per second the velocity is updated when outputting pulses.		Port 2 Pins 2 through 9 Direction In V Port 3 Pins 2 through 9 Direction Out V		
At 250 Hz, up to 4 second the buffer length, so at 50 Max Step Frequency X-axis 256 kHz • Y-axis 256 kHz • Z-axis 256 kHz • B-axis 256 kHz • C-axis 256 kHz • Spindle 32 kHz •	s of data can be queued up. Each doubling of fi 10 Hz, 2 seconds can be buffered, 1 kHz, 1 seconds Output Mode Step and Quadrature Direction X V Y V V C A V C Feed Hold V C C C C C C C C C C C C	gIn fails to requency halves and, etc. gIn fails to rate with the device e amount of time way, an EStop will be in the device. s in seconds and is to the nearest tenth nd. Max value is 3.1 2.0	Noise Filtering of Inputs An input must be stable for the specified amount of time in microseconds before it will be considered valid. Values will be assigned to groups of similar signals. Probe 0.00 The specified values will be rounded to the nearest multiple of about 1.43 microseconds. Estop 0.00 Encoders/MPGs 0.00 (includes A, B, Index, and timing) Imits 0.00 Miscellaneous 0.00 (Miscellaneous covers all other inputs) Home 0.00 M11Px/M10Px Commands M11Px/M10Px Gates Spindle Output Imits 0		
Relay or None PWI Base H	M 🔽 Step and Dir 🗆 Hz -1 Pulse Width (us) 0.0	Quadrature	M11 Dwell selected in this config ✓ Delay: 0 milliseconds Dwell selected Via User DRO ✓ User DRO #: 0		
Spindle Index Prescale 1	Max of 4096. Set to 1 f prescale (default)	or no	M10 Delay: 0 milliseconds Dwell selected in this config Image: Config Con		
Miscellaneous De-Reference Axes in E Don't Report Port and P 1023 Number of De-	Stop 교 한 한 in Warnings ata Points Mach Should Pre-Calculate	HC Mode	Spindle PWM Proportional to XY Feed Rate Enable Spindle PWM is a function of the XY Feed Rate. The mapping function is a table in the specified file located in the Plugins folder of the Mach directory. Mapping Function Filename:		



Controller Frequency

Данный параметр отвечает за «сервоцикл» контроллера – показывает частоту, с которой меняется период выходных импульсов(т.е. скорость). Чем выше данный параметр, тем чаще пересчитывается скорость, тем плавнее движение на выходе, и тем меньше буфер контроллера. При частоте 250 Гц скорость будет менять очень ступенчато, но контроллер будет в буфере удерживать данные на 4 секунды последующего движения. Каждое увеличение частоты уменьшает буфер вдвое(500 Гц – 2 секунды, 4 кГц – 0.25 сек). Если ваше сетевое соединение стабильно, используйте большие значения данного параметра.

Max. Step Frequency

Максимальная частота импульсов STEP для каждой оси. Рекомендуется её установить примерно равной максимальной частоте приемистости привода оси. В случае затруднений с выбором - рекомендуем начать настройку с 500 кГц.

Output Mode

Вид выходного сигнала. Подавляющее большинство приводов на входе обрабатывают сигналы типа «Шаг-направление», однако отдельные приводы могут воспринимать квадратурный сигнал

Port2 Pins 2 through 9 Direction Port3 Pins 2 through 9 Direction

Направление пинов 2-9 на портах 2 и 3. Некоторые платы развязки поддерживают передачу сигналов по этим пинам в 2 направлениях, если вы подключите такую плату к порту, она будет выдавать напряжение на пины вместе, также поступит и ESS, если установлен режим «Out».

Для устранения таких конфликтов по умолчанию установлен режим "In". Если к этим портам подключается обычная однонаправленная плата развязки, переключите соответствующий порт в режим Out, в противном случае эти выходы работать не будут!

Spindle

Раздел, посвященный настройке управления шпинделем

Relay or None

Шпиндель имеет фиксированную скорость вращения, просто включается через реле. Подходит для таких шпинделей как Kress, Suhner и т.п.

PWM

Шпиндель управляется ШИМ-сигналом. В поле *Base Hz* указывается частота ШИМ.

Step and Dir

Шпиндель управляется сигналам шаг-направление. Укажите в поле *Pulse width* ширину импульса STEP в мкс. Оптимальное значение зависит от принимающего устройства, обычно ширина импульса составляет порядка 5-15 мкс

Noise Filtering of Inputs

Раздел параметров, призванных устранить ложные срабатывания входов путем фильтрации. В соответствующих полях вводится число микросекунд, в течение которых сработавший сигнал должен оставаться в неименном состоянии.

Spindle PWM Proportional to XY Feed Rate



Когда данный режим активен, выходной сигнал ШИМ для шпинделя зависит от результирующей скорости подачи в плоскости ХҮ. Данный режим используется в станках лазерной резки для управления энергией луча – при малой скорости подачи энергию луча целесообразно тоже снижать, чтобы рез был ровным. Файл должен представлять собой список 8-битных значений для каждой из 256 долей скорости.

Watchdog

Задает время(в секундах), через которое в Mach3 сработает Estop после потери связи между плагином и ESS.

THC Mode

Используется в станках плазменной резки, для управления высотой факела(Torch Height Control). Все сигналы THC обрабатываются непосредственно контроллером ESS, в Mach3 данные не передаются, что позволяет быстро реагировать на изменения напряжения дуги(из-за быстрой реакции рекомендуется немного снижать значение THC Rate относительно работы с LPT)



4. Схемотехника входов и выходов Smoothstepper

Дискретные входы

(пины 10, 11, 12, 13, 15 каждого из 3 портов)





Двунаправленные пины



Нумерация пинов разъемов IDC26

В большинстве своем разъемы IDC нумеруются согласносхеме справа. Однако, разъемы DB25, используемые в LPT-портах, имеют другую цоколевку, в результате чего удобно использовать схему нумерации, приведенную слева. ESS использует именно эту нумерацию, для совместимости для шлейфов LPT-порта и простоты изготовления кабелей IDC26-DB25.

В Smoothstepper нумерация(на схеме ниже она слева) повторяет нумерацию пинов на материнских платах, которая несколько отличается от типичной нумерации пинов разъема IDC26(внизу справа).

