Ethernet SmoothStepper

Аппаратный контроллер ЧПУ для Mach3, Mach4

Руководство по эксплуатации



Оглавление

Общая информация	
Что такое Ethernet SmoothStepper?	
Какова схема подключения ESS к станку?	
Может ли ESS управлять сразу двигателями напрямую?	
Техническая информацияОι	шибка! Закладка не определена.
Схема платы и расположения разъемов	
Подключение к платам развязки	5
Установка и настройка ПО	5
Начальные действия	5
Настройка контроллера	

Общая информация

Что такое Ethernet SmoothStepper?

Ethernet SmoothStepper(ESS) – это внешний аппаратный контроллер движения для систем числового программного управления(ЧПУ) Mach3 и Mach4. ESS получает команды от Mach, и транслирует их в сигналы перемещения приводов вида «шаг-направление»(STEP/DIR). ESS совместим с подавляющим большинством шаговых и сервоприводов, работающих с сигналами STEP/DIR. Генерация сигналов производится с помощью ПЛИС, в результате не задействуется драйвер для LPT от Mach – такая схема радикально снижает загрузку процессора ПК при работе, увеличивает потолок частоты импульсов STEP до 1000 кГц, а буферизация траектории в памяти контроллера значительно увеличивает стабильность работы всей системы. К преимуществам ESS также следует отнести крайне высокую степень устойчивости к помехам, возможность размещения контроллера на расстоянии до 100 метров от ПК с Mach. ESS работает на всех версиях Windows, x32 и x64.

Параметр	Значение
Подключение к ПК	Сеть Fast Ethernet 10/100 кбит/с
Частота импульсов STEP	До 4000 кГц
Число выходов	36 (3 порта по 12)
Число входов	15 (3 порта по 5)

Какова схема подключения ESS к станку?

Для работы ESS требуется компьютер с запущенным на нем Mach3, который будет интерпретировать G-код в траекторную информацию. ESS своим «входом» подключается к этому компьютеру обычным патч-кордом - также, как и обычные сетевые устройства (такие, как свитч или хаб). Кабель может быть экранированным или неэкранированным – в отличие от USB, соединение Ethernet использует дифференциальный сигнал, обладает встроенной трансформаторной гальванической развязкой, т.е. очень устойчиво к помехам, тогда как USB-кабель легко ловит наводки и ограничен длиной около 5 м. К остальному оборудованию ESS подключается с помощью расположенных на плате разъемов IDC26. ESS разработан таким образом, чтобы быть максимально прозрачным для пользователя, поэтому эти разъемы имитируют LPT-порты, как будто они расположены на материнской плате ПК. Соответственно, информация, касающаяся драйвера LPT в документации на Mach, полностью применима и к Для этим разъемам. подключения К ним станка нужны платы

опторазвязки(breakout board), такие же, как и для подключения станка через порт LPT. Подключение драйверов напрямую к пинам разъемов допустимо, но крайне не рекомендуется.

Может ли ESS управлять сразу двигателями напрямую?

Het, ESS – устройство логики, а не силовой электроники, `он лишь формирует управляющие сигналы для приводов.





Разъем	Обозна-	Описание
	чение	
Порт #1, #2, #3	J2, J3, J4	Выходные разъемы для подключения приводов, датчиков и пр. оборудования. Если подключить выносную планку LPT-порта, её пины будут полностью аналогичные пинам обычного LPT ПК.
Питание 5 В	9C	Контроллеру для работы требуется внешнее питание напряже- нием 5 В постоянного тока. ESS потребляет около 300-500 мА Желательно, чтобы питание подавалось со стабилизированно- го источника с напряжением 5В(отклонение не более 0.5 В), и максимальным током до 1 А.
Перемычка пода- ния 5 В на пин 26		Некоторые платы коммутации(опторазвязки) разведены так, чтобы брать питание 5 В с 26 пина разъема IDC26, что позво- ляет запитывать их напряжением 5 В, просто соединив шлей- фом, без доп. источника питания и проводов. Данная пере- мычка дает возможность запитать такие платы с ESS. Пользуй- тесь этими перемычками с осторожностью – обязательно убе- дитесь в наличии такой возможности у платы развязки.
Разъем Ethernet	J1	Стандартный разъем RJ45 для подключения к сетевой карте ПК или свичу
Светодиоды инди- кации	D4, D5	Индицируют наличие соединения и ошибки. Описание см. ни- же
Порт расширения	J5	Данный порт предоставляет дополнительные входы/выходы для подключения оборудования в дополнение к быстродейст- вующим I/O пинам портов #1-3. Приводы, концевые датчики и пр. следует подключать к «быстрым» пинам портов #1-3, пины порта расширения могут быть использованы для подключения таких устройств, как системы автосмены фрезы, различных реле и пр. НА ТЕКУЩИЙ МОМЕНТ ПОРТ НЕ РАБОТАЕТ.
Конфигурацион- ная перемычка		Данный джампер используется для сохранения статического IP-адреса, обновления прошивки и т.п. При обычной работе перемычка должна быть разомкнута.



Подключение к платам развязки

Подключение к платам развязки зависит от самих плат. В общем случае можно порекомендовать воспользоваться стандартным кабелем IDC26-DB25F, таким, который используется в выносных планках LPT-портов для корпусов ПК.

Установка и настройка ПО

Начальные действия

При начальной установке устройства не подключайте к ESS никакого оборудования – это исключит лишние факторы и позволит установить однозначно момент, когда ESS будет подключен к Mach3 и настроены все сетевые параметры, после чего можно приступать к подключению оборудования.

 Настройте сетевой интерфейс следующим образом: IP-адрес: любой из диапазона 10.9.9.1-10.9.9.8, например 10.9.9.1. ESS по умолчанию имеет адрес 10.9.9.9, поэтому ни в коем случае не используйте адрес 10.9.9.9 на компьютере! Маска подсети: 255.255.255.0 (внимание! Маска отличается от предлагаемой Windows по умолчанию. С дефолтной маской 255.0.0.0 контроллер может не заработать).

- 2. Скачайте и установите текущую версию Mach3 с сайта производителя
- 3. Скачайте с сайта архив с плагином для Mach3, в нем помещен файл с расширением M3P. Распакуйте его.
- 4. Двойным кликом по файлу установите плагин в каталог Mach3.
- 5. Запустите Mach3, и после выбора профиля в предложенном окне выберите установленный плагин:

otion Control Hardware PlugIn sensed!!	
Your system is showing more than one	control device
Please pick the one you would like this	s profile to use.
O Normal Printer port Operation	
ESS_v10h2d1a	
C No Device	
© No Device	
C No Device	
Dont ask me this again	OK

6. Mach3 запустится, предупредит о неполноте параметров в XML-файле и отобразит основное окно, можно приступать к работе. Однако, если есть проблемы в работе сети, будет отображено следующее сообщение:



В этом случае за решением обратитесь к соответствующей части руководства(«Возможные проблемы и их решение»).

При первом запуске плагин оповестит пользователя о том, что некоторые параметры не найдены в XML-файле, это нормальное поведение - часть специфических настроек ESS хранится в отдельном конфигурационном файле, который впервые заполняется только после первого запуска, при выходе из программы. Это предупреждение можно проигнорировать.

Настройка плагина производится через пункт главного меню *Plugin Control*, в котором появляются 4 раздела

ile	Config	Function Cfg's	View	Wizards	Operator	PlugIn Control	Help
	Program	n Run (Alt-1)		MDI (Alt-2	2)1	Video Windo	w
-						ESS-v10h2d1	a Ethernet IP Setup
	2					ESS-v10h2d1	a Config
						ESS-v10h2d1	a Backlash Config

1. Ethernet IP setup

В этом разделе хранятся сетевые настройки контроллера. IP-адрес имеет смысл перенастроить, если вашему компьютеру нужен доступ к ресурсам локальной сети, или к Интернет – большинство сетей используют диапазоны 192.168.xx.xx. В этом случае ESS надо присвоить соответствующий адрес в новой подсети, а затем перенастроить компьютер. Даже если вы используете роутер с DHCP, ESS надо настроить вручную – контроллер не поддерживает автоматическое получение адреса.

2. Config

Основное окно настройки контроллера. См. ниже.

3. Backlash config

Настройка компенсации люфта. Цифры в первом столбце означают ускорение, во втором – скорость, с которой будет производиться компенсация люфта. Цифры показывают % отношения от значений, указанных в Motor tuning.

Dialog			×
B	OK Cancel		
	Acceleration	Velocity	
X Axis:	0.0	0.0	
Y Axis:	0.0	0.0	
Z Axis:	0.0	0.0	
A Axis:	0.0	0.0	
B Axis:	0.0	0.0	
C Axis:	0.0	0.0	

4. Data monitoring

Окно, в котором показывается состояние контроллера, его входов и т.п.

Настройка контроллера

Основное окно настройки Config выглядит следующим образом

Dialog	×
Controller Frequency The Controller Frequency controls how many times per second the velocity is updated when outputting pulses.	Port 2 Pins 2 through 9 Direction In CK Port 3 Pins 2 through 9 Direction Out Cancel
At 250 Hz, up to 4 seconds of data can be queued up. Each doubling of frequency halves the buffer length, so at 500 Hz, 2 seconds can be buffered, 1 kHz, 1 second, etc. Max Step Frequency X-axis 256 kHz V Y-axis 256 kHz V Z-axis 256 kHz V B-axis 256 kHz V G-axis 256 kHz V Spindle 32 kHz V	Noise Filtering of Inputs An input must be stable for the specified amount of time in microseconds before it will be considered valid. Values will be assigned to groups of similar signals. Probe 0.00 The specified values will be rounded to the nearest multiple of about 1.43 microseconds. Estop 0.00 Inputs, use a value of 0.0 microseconds. Index, and timing) Jog 0.00 Miscellaneous 0.00 (Includes A, B, Limits 0.00 Miscellaneous 0.00 (Miscellaneous covers all other inputs) Home 0.00
Spindle Relay or None PWM Step and Dr Quadrature Base Hz -1 Pulse Width (us) 0.0 Image: Comparison of the second secon	M11 Dwell selected in this config ✓ Delay: 0 milliseconds Dwell selected Via User DRO □ User DRO #: 0 0 M10 Dwell selected in this config ✓ Delay: 0 milliseconds Dwell selected Via User DRO □ User DRO #: 0 milliseconds Dwell selected Via User DRO □ User DRO #: 0 0 Dwell selected Via User DRO □ User DRO #: 0 0 Spindle PWM Proportional to XY Feed Rate When enabled, the spindle PWM is a function of the XY Feed Rate. The mapping function is a table in the specified file located in the Plugins folder of the Mach directory. Mapping Function Filename:

Controller Frequency

Данный параметр отвечает за «сервоцикл» контроллера – показывает частоту, с которой меняется период выходных импульсов(т.е. скорость). Чем выше данный параметр, тем чаще пересчитывается скорость, тем плавнее движение на выходе, и тем меньше буфер контроллера. При частоте 250 Гц скорость будет менять очень ступенчато, но контроллер будет в буфере удерживать данные на 4 секунды последующего движения. Каждое увеличение частоты уменьшает буфер вдвое(500 Гц – 2 секунды, 4 кГц – 0.25 сек). Если ваше сетевое соединение стабильно, используйте большие значения данного параметра.

Max. Step Frequency

Максимальная частота импульсов STEP для каждой оси. Рекомендуется её установить примерно равной максимальной частоте приемистости привода оси.

Output Mode

Вид выходного сигнала. Подавляющее большинство приводов на входе обрабатывают сигналы типа «Шаг-направление», однако отдельные приводы могут воспринимать квадратурный сигнал

Port2 Pins 2 through 9 Direction Port3 Pins 2 through 9 Direction

Направление пинов 2-9 на портах 2 и 3. Некоторые платы развязки поддерживают передачу сигналов по этим пинам в 2 направлениях, если вы подключите такую плату к порту, она будет выдавать напряжение на пины вместе, также поступит и ESS, если установлен режим «Out». Для устранения таких конфликтов по умолчанию установлен режим "In". Если к этим портам подключается обычная однонаправленная плата развязки, переключите соответствующий порт в режим Out, в противном случае эти выходы работать не будут!

Spindle

Раздел, посвященный настройке управления шпинделем

Relay or None

Шпиндель имеет фиксированную скорость вращения, просто включается через реле. Подходит для таких шпинделей как Kress, Suhner и т.п.

PWM

Шпиндель управляется ШИМ-сигналом. В поле *Base Hz* указывается частота ШИМ.

Step and Dir

Шпиндель управляется сигналам шаг-направление. Укажите в поле *Pulse* width ширину импульса STEP в мкс. Оптимальное значение зависит от принимающего устройства, обычно ширина импульса составляет порядка 5-15 мкс

Noise Filtering of Inputs

Раздел параметров, призванных устранить ложные срабатывания входов путем фильтрации. В соответствующих полях вводится число микросекунд, в течение которых сработавший сигнал должен оставаться в неименном состоянии.

Spindle PWM Proportional to XY Feed Rate

Когда данный режим активен, выходной сигнал ШИМ для шпинделя зависит от результирующей скорости подачи в плоскости ХҮ. Данный режим использу-

ется в станках лазерной резки для управления энергией луча – при малой скорости подачи энергию луча целесообразно тоже снижать, чтобы рез был ровным. Файл должен представлять собой список 8-битных значений для каждой из 256 долей скорости.

Watchdog

Задает время(в секундах), через которое в Mach3 сработает Estop после потери связи между плагином и ESS.

THC Mode

Используется в станках плазменной резки, для управления высотой факела(Torch Height Control). Все сигналы THC обрабатываются непосредственно контроллером ESS, в Mach3 данные не передаются, что позволяет быстро реагировать на изменения напряжения дуги(из-за быстрой реакции рекомендуется немного снижать значение THC Rate относительно работы с LPT)

Схемы коммутации входов/выходов



Цифровые входы (пины 10, 11, 12, 13, 15 каждого из 3 портов)



Двунаправленные пины (пины 2-9 всех 3 портов)



Нумерация пинов разъемов IDC26



В большинстве своем разъемы IDC нумеруются согласно схеме справа. Однако, разъемы DB25, используемые в LPT-портах, имеют другую цоколевку, в результате чего удобно использовать схему нумерации, приведенную слева. ESS использует именно эту нумерацию, для совместимости для шлейфов LPT-порта и простоты изготовления кабелей IDC26-DB25.